

## 1. IDENTIFIKACE VÝROBKU

<b>TYP VÝROBKU:</b>	<b>SS 6/PEH</b>	kde	S = skříň S = spojovací 6 = provozní napěťová úroveň v kV PEH = označení výrobce
<b>NÁZEV VÝROBKU:</b>	<b>Spojovací skříň 6kV</b>		
<b>KATEGORIE:</b>	<b>Kovově kryté rozvaděče venkovní nad 1 kV</b>		
<b>VÝROBCE:</b>	<b>PE Holding, s.r.o.</b>		

## 2. POHLED NA VÝROBEK



## 3. POUŽITÍ VÝROBKU

Spojovací skříň je přesuvná (přenosná) skříň určena ke spojování pryžových nebo plastových VN kabelů uložených na povrchu (např. vlečné kabely pro napájení technologických zařízení a strojů) až do jmenovitého napětí **7,2kV**. Dle konstrukce spodní části je možno skříň nechat položenou přímo na neupraveném terénu (doporučeno opatřit ližinami viz příslušenství), nebo může být skříň součástí stroje a stavby (velkostroje, poháněcí stanice, rozvodny atd.).

## 4. HLAVNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY VÝROBKU

JMENOVITÉ CHARAKTERISTIKY:	dle ČSN EN 62271-200 ed. 2		
Napájecí soustava	3 PE AC-50Hz 6kV IT		
Jmenovité napětí	7,2	kV	
Jmenovitý proud	630	A	
Jmenovitý kmitočet	50 - 60	Hz	
Jmenovitý krátkodobý výdržný zkratový proud $I_{k1s}$ (t = 1s)	50	kA	
Jmenovitý dynamický zkratový proud $I_{dyn}$	125	kA	
Počet vývodů	2, 3, 4	dle obj. čísla	
Krytí	IP54 – montáž ve vodorovné poloze		
	IP54 – montáž ve svislé poloze pouze se stříškou		
Vnitřní spínací prvek	NENÍ		
Přívodní kabel (přívod)	do Ø 80	mm	
Vývodový kabel (vývod)	do Ø 80	mm	
Rozměry	bez ližin	1000 × 420 × 925 (š × v × h)	mm
	s ližinami	1000 × 580 × 925 (š × v × h)	mm
Hmotnost výrobku	do 105	kg	

## 5. POPIS VÝROBKU

### 5.1. Popis jednotlivých částí výrobku:

#### 5.1.1. Spodní část (volitelná formou příslušenství)

Spodní část je oddělitelná od vlastní konstrukce skříně.

Různé konstrukce spodní části umožňují použití skříně pro různé aplikace např. pro vlečení, zavěšení, pevnou montáž na konstrukci atd. (spodní část je možno vyrobit dle požadavků zákazníka).

#### 5.1.2. Pevná část

Tvoří ji vlastní konstrukce skříně, ve které jsou namontovány tři podpěrné izolátory s měděnými praporky.

Ve skříně je namontována uzemňovací spojka, která je přes průchozí šrouby spojena s konstrukcí skříně. Průchozí šrouby M12 slouží k připojení skříně na uzemnění (např. zemnicí tyč, zemnicí pásek atd).

Protilehlé boky skříně jsou vybaveny spodními částmi dělených vývodků o průměru 80 mm. Všechny vývodky jsou vybaveny třmeny proti vytržení kabelů a profilovou těsnicí pryží.

Dno skříně je vybaveno výfukovým otvorem, pro potřebu odvedení přetlaku při vnitřním zkratu např. při poruše kabelové koncovky. Po zapůsobení je potřeba namontovat novou plechovou membránu pro obnovení celkového krytí skříně **IP 54**.

#### 5.1.3. Výklopná část

Tvoří ji víko skříně. Její součástí jsou horní části vývodků. Víko dosedá svými krajními plochami na pryžové těsnění, které je součástí pevné části. Zvedání víka je ulehčeno dvěma tlumiči, které zároveň při otevření skříně udržují víko v horní poloze.

### 5.2. Popis konstrukce výrobku:

Skříň a víko jsou vyrobeny z ocelového plechu tloušťky 2 mm. Obě části jsou zpracovány ohybem a svařením.

Pro uzavření skříně jsou použity spony, které umožňují uzamknutí skříně visacím zámkem. Spodní část lze osadit dvěma ližinami z ocelového plechu tloušťky **4 mm** s výztuhami (**VOLITELNÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ**).

Celá konstrukce skříně je chráněna práškovým nátěrem odstín RAL 2008 – **oranžová**.

Pro ližiny je použita prášková barva odstín RAL 9005 – **černá**.

Na přání je možný jakýkoliv barevný odstín práškové barvy (komaxit).

Na víku je umístěna výstražná tabulka dle **ČSN ISO 3864**.

Pro manipulaci je skříň vybavena držadly na obou stranách pevné části.

<b>KONSTRUKCE VÝROBKU:</b>	Nosný rám:	Ocelová svařovaná konstrukce
	Opláštění:	Ocelový plech tl. 2mm, válcovaný za studena
	Víko:	Ocelový plech tl. 2mm, válcovaný za studena
	Povrchová úprava:	Práškový nátěr Komaxit RAL2008 (oranžová)
<b>UZEMŇOVACÍ BODY (dle ČSN EN 2000-4-41 ed.2):</b>		2 body na boční straně skříně

## 6. PRACOVNÍ PODMÍNKY (ODOLNOST VŮČI VNĚJŠÍM VLIVŮM)

Skříň je určena pro použití ve vnitřním i vnějším prostředí v rozsahu dle **ČSN EN 33 2000-5-51 ed. 3**

<b>AB3</b>	t (°C): -25°C až +5; φ (%) 10 – 100%
<b>AB5</b>	t (°C): +5°C až +40; φ (%) 5 – 85%
<b>AC1</b>	nadmořská výška < 2000m
<b>AD4</b>	stříkající voda (při montáži ve svislé poloze musí být použita stříška)
<b>AE4</b>	lehká prašnost
<b>AF2</b>	atmosférická koroze
<b>AG2</b>	střední rázy
<b>AH2</b>	střední vibrace

## 7. NORMY, CERTIFIKACE A POVINNÉ ZKOUŠKY VÝROBKU

### 7.1. NORMY:

Spojovací skříň je vyrobena v souladu s ČSN EN 62271-200 ed.2 (06/2012) – „Kovově kryté rozváděče na střídavý proud pro jmenovitá napětí od 1 kV do 52 kV včetně“.

Na spojovací skříň je vystaveno:

- Prohlášení o shodě podle čl. 6.1 ČSN EN ISO/IEC 17050-1 (01 5259): 03/2011
- Stanovisko OBÚ v Mostě k výrobě a používání spojovací skříně (č.2759/96 ze dne 16.9.1996).
- Protokol o typové zkoušce číslo: **VYZ-0857-0002-01A**

### 7.2. TYPOVÉ ZKOUŠKY:

Výrobek je typově zkoušen v uspořádání dle specifikace katalogového listu v souladu s požadavky ČSN EN 62271-200 ed.2 (06/2012) Vysokonapěťová spínací a řídicí zařízení – část 200: Kovově kryté rozváděče na střídavý proud pro jmenovitá napětí nad 1kV do 52kV včetně v níže uvedeném rozsahu:

- Měření rezistence obvodů dle zkušebního předpisu čl. 6.4
- Zkouška oteplení dle zkušebního předpisu čl. 6.5
- Zkouška krátkodobým a dynamickým zkratovým výdržným proudem hlavního obvodu dle zkušebního předpisu čl. 6.6
- Zkouška elektrické pevnosti izolace hlavního obvodu dle zkušebního předpisu čl. 6.2
- Zkouška mechanické funkce dle zkušebního předpisu čl. 6.102

### 7.3. KUSOVÉ ZKOUŠKY:

Každý výrobek je kusově zkoušen v uspořádání dle specifikace katalogového listu v souladu s požadavky ČSN EN 62271-200 ed.2 (06/2012) Vysokonapěťová spínací a řídicí zařízení – část 200: Kovově kryté rozváděče na střídavý proud pro jmenovitá napětí nad 1kV do 52kV včetně. Provedení kusové zkoušky je doloženo „**Protokolem o jakosti a kompletnosti – protokol o kusové zkoušce výrobku**“ jako povinná součást dokumentace výstupní kontroly výrobku.

### 7.4. DOKUMENTACE K VÝROBKU:

- Dokumentace výstupní kontroly
- Technická (projektová a konstrukční) dokumentace
- Návod pro montáž, připojení, obsluhu a údržbu výrobku

## 8. MONTÁŽNÍ POKYNY

Skříně mohou být položeny volně v terénu, nebo mohou být součástí konstrukce (příp. stroje).

Skříň se standardně montuje ve vodorovné poloze.

Skříň je možno namontovat ve svislé poloze pouze za podmínky použití ochranné stříšky. **Při montáži ve svislé poloze je nutno demontovat 1 teleskopickou podpěru víka, aby se zmenšila síla podporující otvírání víka skříně.**

Připojení kabelů na sběrnice se provádí standardně pomocí šroubů a lisovaných, nebo šroubovaných kabelových ok.

**Upozornění:** Je zakázáno manipulovat se skříní s připojenými kabely !

## 9. ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU

1)	<b>Typ výrobku:</b>	SS 6/PEH	
2)	<b>Kód výrobku:</b>	953-121-000-0001 953-131-000-0001 953-141-000-0001	2 × vývod, otvor Ø 80 mm, bez ližin 3 × vývod, otvor Ø 80 mm, bez ližin 4 × vývod, otvor Ø 80 mm, bez ližin
	<b>Standardní výbava:</b>	teleskopické podpěry víka: barevné provedení: obvodové těsnění: spodní část:	2 ks pro fixaci otevřeného víka RAL 2008 – oranž. ano bez ližin
3)	<b>Počet kusů:</b>	x ks	
4)	<b>Způsob montáže:</b>	a) vodorovná b) svislá	
5)	<b>Volitelná výbava:</b>	a) ližiny (1 pár) b) konstrukce pro montáž skříně ve svislé poloze – vnitřní prostory c) stříška pro montáž skříně ve svislé poloze s vývody spodem – vnější prostory d) svodiče přepětí 3ks e) indikace přítomnosti napětí přívodu/vývodu do 7,2kV f) jiné barevné provedení RAL	

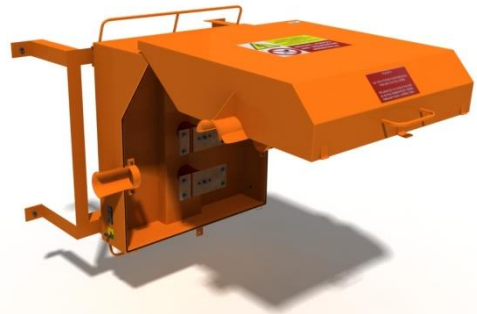
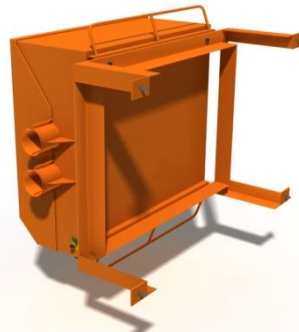
## 10. OBRAZOVÁ DOKUMENTACE



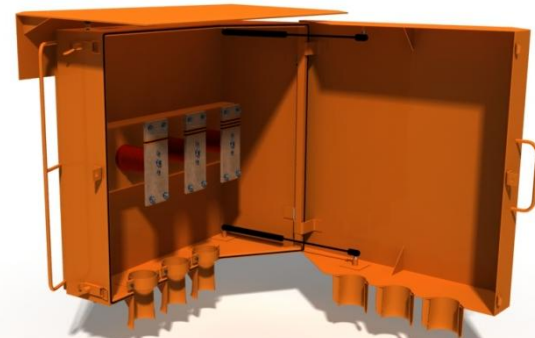
Pohled na vnitřní uspořádání otevřené skříně



Montáž spoj. skříně na poháněcí stanici PD



Konstrukce pro montáž skříně ve svislé poloze - vnitřní prostory (volitelné příslušenství)



Stříška a vývody spodem pro montáž skříně ve svislé poloze - vnější prostory (volitelné příslušenství)



Indikátory přítomnosti napětí přívodu/vývodu do 7,2kV

Indikace přítomnosti napětí přívodu/vývodu do 7,2kV (volitelné příslušenství)